

16 App senkt Aufwand bei der Prüfung von Varianten
Bei Varianten ist es üblich, die entscheidenden Merkmale gefertigter Bauteile zu 100 % zu prüfen. Der Mehraufwand führt oft zu Engpässen bei der Belegung von Prüfmaschinen. Hohe Produktionskosten und -zeiten sind die Folge. Das Forschungsprojekt „Approve“ soll Abhilfe entwickeln.

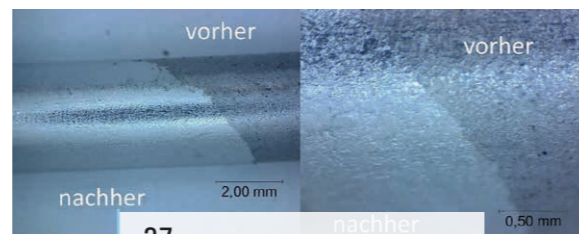


28 Neu definierte Oberflächenqualität
„Opti-S“ ist eine neue Oberflächenqualität bei Drahthersteller Fr.+H. Lüling. Das Kürzel steht für „Optimal Surface“. Sie soll aufwändige Endprüfungen ersetzen. Zurzeit angeboten wird die neue Qualität im Bereich 6 mm bis 20 mm Durchmesser.



34 Federn automatisch geprüft, sortiert, verpackt, etikettiert ...
Prüfungen allein können die Qualität eines Bauteils nie steigern, sagt Freudenberg Sealing. Man müsse Fehler vielmehr von vornherein vermeiden. Das Unternehmen hat hierzu eine Anlage zur Sichtkontrolle entwickelt. Sie kombiniert optische Prüfung mit fortschrittlicher Automatisierung.

20 Kostengünstige Folgewerkzeuge
Mit „Leantool Folgeverbund“ lassen sich Neuwerkzeuge für Teile aus Bandmaterial einfacher realisieren, doppelt so fix fertigen wie bisher – und das bis zu 70 % günstiger. Zusammen mit dem Stanzbiegeautomaten „GRM-NC“ bedeutet dies schnelleres „time to market“ und höheren Output.



27 Entscheidend ist das Reinigungsziel
Um Draht zu säubern, gibt es Systeme mit Bürsten oder Textilien und wässrige Methoden, unterstützt durch Ultraschall, Hochdruck oder Dampf. Welches Verfahren also nehmen? Geo interessiert bei der Auswahl als erstes das jeweilige Reinigungsziel und die Oberflächentextur.

32 Altersschwächen binnen Stunden behoben
Ein ausgedienter Fanuc-Roboter wurde nach Jahren auf Stand gebracht. Die Mechanik war noch intakt. Ein neues Mig/Mag-Komplettsystem wurde installiert, die alte Steuerung und moderne Stromquellen verknüpft. Sie kommunizieren einwandfrei. Anwender ist die lettische Medzes Components.



www.draht-magazin.de

AUSGABE 4 | 19

Aus der Forschung

- App senkt Aufwand bei der Prüfung von Varianten 16
- Unter Nutzung der eutektischen Reaktion Al/Cu-Verbindungen rührreib-punktschweißen 18
- Patentschutzrechte automatisch überwacht 19

Biegen / Komplettfertigen

- Kostengünstige Folgewerkzeuge 20
- Zwei Drahtbiegewelten auf den Nenner gebracht 22

Teilereinigung / Automation

- Wie man Teilereinigungs-Anlagen besser organisiert 24
- Spagat zwischen Präzision und Offenheit 25

Teilereinigung

- Auch für sensible Oberflächen 26
- Entscheidend ist das Reinigungsziel 27

Oberflächen

- Neu definierte Oberflächenqualität 28

Modernisierung

- Wie Retrofit Output, Qualität und Effizienz steigert 30
- Altersschwächen binnen weniger Stunden behoben 32

Qualitätsmanagement

- Langgut prüfen zum Freundschaftspreis 33

Qualitätsmanagement / Kennzeichnung

- Federn automatisch geprüft, sortiert, verpackt, etikettiert ... 34

Rubriken

- Editorial 3
- Aus der Branche | Verbände 6
- Aus der Branche | Projekte 8
- Aus der Branche | Wirtschaft 11
- Aus der Branche | Fachmessen 12
- Aus der Branche | Termine 14
- Aus der Branche | Kalender 14
- Aus der Forschung 16
- Fachartikel 24
- Produkte | Für die Fertigung 36
- Medien 40
- Wer Wo Was | Register Personen/Firmen/Inserenten 41
- Vorschau/Impressum 42